

## FLUXO 15

### Poudre Magnétique Noire Dilution au Pétrole - Contrôle par Magnétoscopie

#### Description et Composition

- Poudre Magnétique Noire pour Contrôle par Magnétoscopie
- Dilution typique : 6 à 10 g/L
- Composition : pigment magnétique noir
- Produits Associés :
  - Fond Blanc (**FLUXO 4 - FLUXO 7**)
  - Pétrole Désaromatisé (**FLUXO FS015**)
- Produit NON DANGEREUX - Aucun Symbole de Risque.
- Produit conçu et fabriqué en France (SREM TECHNOLOGIES)

#### Normes et Homologations

- NF EN ISO 9934-2
- AMS 3041 *Magnetic Particles, non-fluorescent, Wet method, oil vehicle, ready to use*
- ASTM E1444 - Section 5.8
- ASME BOILER AND PRESSURE VESSEL CODE, SECTION V
- ASTM E709

#### Propriétés

- Performances : 60mm (longueur cumulée) sur Témoin C
- Aspect et couleur : Poudre noire
- Granulométrie : Diamètre moyen des particules de 1µm
- Volume de sédimentation (1 heure) : entre 1,2 ml et 2.4mL /100 ml

#### Application

- Eliminer tous les polluants à la surface de la pièce à contrôler à l'aide d'un solvant type **FLUXO S190**
- Appliquer une fine couche de Fond Blanc **FLUXO** sur la surface pour améliorer le contraste.
- Diluer la poudre **FLUXO 15** dans du pétrole désaromatisé (**FLUXO FS015**)
- Pendant la magnétisation pulvériser le **FLUXO 15** sur la surface à contrôler
- Les défauts apparaîtront sous la forme d'indications noires sous lumière du jour
- Après le contrôle, le Fond Blanc peut être éliminé à l'aide du solvant d'élimination **FLUXO 5**

#### Durée de Vie

- Péréemption de 5 ans (stockage à température ambiante)
- Garder à l'abri de l'humidité
- Garder les emballages fermés entre chaque utilisation

#### Conditionnement

- Pot de 1kg



Version : 09/2021